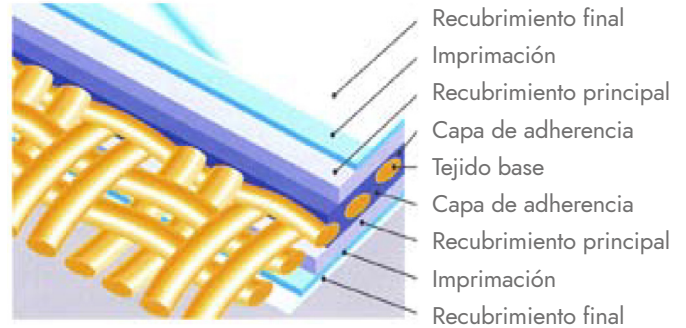


Material textil

La cubierta está compuesta por lona de 620g/m² con trama interior de poliéster, con inducción de P.V.C. y resistencia al fuego de M2 por composición. Las lonas están sometidas a tratamiento **antirayos UVA, antimoho, antipútrido y antiambiente salino**. Así mismo llevan un barniz anti polvo en su cara exterior. El resultado de esta operación es una lona totalmente impermeable, indeformable y muy resistente. Para su montaje, a esta lona se le suelda tentkeder, que se encarrilará por las gargantas de la estructura.



Todas las soldaduras de la lona se efectúan mediante alta-frecuencia. El tejido cumple la norma **UNE 23727**. Ensayos de reacción al fuego de los materiales de construcción. Clasificación de los materiales utilizados en la construcción. Cumple la norma EN 15619 “textiles gde PVC para carpas”.

Piranha Padel Company solo utiliza materiales fabricados y certificados en la Comunidad Económica Europea. Nuestro

principal proveedor es español y dispone de la línea de fabricación más moderna de Europa. Su sistema de fabricación se basa en el tensado de una malla de hilo de poliéster, posteriormente recubierta de PVC en caliente por ambas caras, lo que garantiza la total adherencia del PVC a la malla de hilo. Otros fabricantes recubren la malla con PVC prensado por una o ambas caras de la malla lo que favorece su deterioro por el tiempo y la humedad.

GAMMA-2 M2.

Características técnicas

Material base	PES	Recubrimiento	PVC
Trama de hilo	1000 dex	Acabado	L2C

Especificaciones	Método	Nominal	Unidades
Gramaje	UNE-EN-ISO 2286-2	620	g/m ²
Resist.	Urdimbre	UNE-EN-ISO-1421	240
Tracción	Trama	UNE-EN-ISO-1421	250
Resist.	Urdimbre	UNE-53326	26
Desgarre	Trama	UNE-53326	20
Adherencia	UNE-EN ISO 2411	10	daN / 5cm
Reacción al fuego	UNE 23727-90	M2	
Temperaturas extremas de uso		-30 / +70	°C

Estructura

Esta estructura deja un espacio interior totalmente aprovechable al carecer de columnas de apoyo intermedias. La armadura de las carpas se construye, mediante perfiles de **aluminio 6082 T6 de alta resistencia** y unida mediante piezas de **acero S355 JR.** protección (galvanizado-zincado); cuyas dimensiones se ajustan a los requerimientos de resistencia mecánica derivados del cálculo para cada pórtico, que dotan a estas estructuras

Materiales estructurales

Estructura	Aluminio 6082 T6. (Norma UNE EN 573) Límite elástico = 250 - 270 N/mm ²
Anclajes y uniones	Acero S355 JR. (Norma EN 10025-2) Protección: Galvanizado - Zincado Límite elástico = 355 N/mm ²
Cruces de San Andrés	Cable de acero de 7 hilos (6x19+1) Norma UNE-EN 13414
Bulones	Acero F - 114. (Norma EN 10083-1) Límite elástico = 4500 Kg/cm ²
Normativa aplicable	-UNE-EN 13782. "Estructuras temporales. Carpas. Seguridad"

Anclaje al suelo

Mediante placas construidas en acero galvanizado unidas a la superficie dependiendo del tipo de suelo:

Suelo de hormigón

- Anclaje metálico con principio de funcionamiento por expansión e instalación por par controlado DIN 9021 M20.

- Anclaje mortero poliéster. Homologación europea ETE 13/0752 para instalación en hormigón no fisurado según guía ETAG 001, opción 7, de M8 a M24.

-Anclaje hembra M20 (HENOM20) por expansión del casquillo del anclaje

Suelo de tierra: Piquetas de acero torneado, dimensiones (de 0,50m a 1,50m, diámetro 25mm) según cálculo de cargas y características de la solera.

de una gran resistencia al viento y a la nieve. El diseño, tanto de las gargantas del perfil, como la confección de las lonas, garantiza la total estanqueidad de la nave además.

El arriostramiento esta compuesto por cruces de San Andrés de **cable de acero de 7 hilos (6x19+1)** cumpliendo la norma **UNE-EN 13414**.

Normativas de la estructura

UNE-EN 13782 "Estructuras temporales. Carpas. Seguridad": Regula las condiciones que deben cumplir estas instalaciones desmontables, y exige a los titulares de las siguientes instalaciones, la realización de una inspección periódica.

Norma UNE EN 573: Esta norma europea describe un sistema de designación europeo del aluminio y de las aleaciones de aluminio para forja, basado en un sistema internacional de designación y procedimiento de obtener tal designación internacional.

Norma EN 10025-2: La parte 2 de esta norma europea, junto con la parte 1, especifica las condiciones técnicas de suministro de los productos planos, largos y semiproductos destinados a ser transformados en productos planos y largos laminados en caliente, de acero no aleado.

Norma UNE-EN 13414: Esta norma europea especifica los requisitos de fabricación, método de cálculo de la carga máxima de utilización (WLL), la verificación y la certificación de las eslingas sin fin de cable de acero, y las eslingas sin fin de cuerda y eslingas de cuerda que utilizan cordones y cables que son conformes con la Norma EN 12385-4.

Norma EN 10083-1: Esta parte de la Norma Europea EN 10083 especifica los requisitos técnicos generales de suministro para: productos semi-acabados, laminados en caliente, por ejemplo, desbastes cuadrados, palanquillas, desbastes planos, barras, alambros, planos anchos, bandas y chapas/planchas laminadas en caliente, piezas forjadas; fabricados con aceros no aleados endurecidos directamente para temple y revenido, aceros aleados endurecidos directamente para temple y revenido, aceros no aleados para temple a la llama y por inducción y aceros aleados para temple a la llama y por inducción.

Opcional: **Imposibilidad de perforación del suelo:** Lastrado por medio de contrapesos de hormigón colocados sobre bastidores fijados a la placa base.